



## 200ml doppelwandige Becher

Durchmesser oben: 80mm

Durchmesser unten: 55mm

Höhe: 92mm

Material innenseite: 300 gsm

Material außenseite: 350 gsm

**Blaue Linie: Bedruckbarer Bereich** (Bitte Hintergrundgrafiken / Farbflächen etc. bis zu diesem Rand aufziehen um Blitzer zu vermeiden)

**Pinke Linie: Stanzmarken / Stanze**

**Grüne Linie: Sichtbarer Bereich** (dieser Bereich ist später am Becher sichtbar)

**Rote Linie: Bereich für wichtige Elemente** (in diesem Bereich Logos, Schriften oder Grafiken platzieren um sicher zu gehen, dass diese weit genug vom Rand entfernt sind und zu 100% leserlich sein werden)

Bitte alle Hilfslinien in der finalen Datei, bis auf die Stanzmarken, ausblenden. Das Layout sollte auf der dafür erstellen „LAYOUT“ Ebene erstellt werden. Somit ist es einfach alle anderen Ebenen mit den jeweiligen Hilfslinien aus zu blenden.

**WICHTIG: Der Farbauftrag darf max. 260% betragen!**

## 200ml doublewall cup

Diameter top: 80mm

Diameter bottom: 55mm

Height: 92mm

Material inside: 300 gsm

Material outside: 350 gsm

**Blue line: printing area** (please fill background pictures and colors in this area completely to avoid white marks on your cup.)

**Pink line: stamp / stamp marks**

**Green line: visible area** (this area will be visible on the cup)

**Red line: important elements** (please place Text, Logos and graphics in this area, it has a safety space to the stamp so you can be sure it will not be cut off later on)

Please hide all helping lines and outlines in the final file, except the stamp marks. Also please place the layout on the „LAYOUT“ layer. If you do so, you can easily hide the helping lines on the other layers separately.

**IMPOTANT: Please make sure the color application is below 260%!**